

Pressemeddelelse

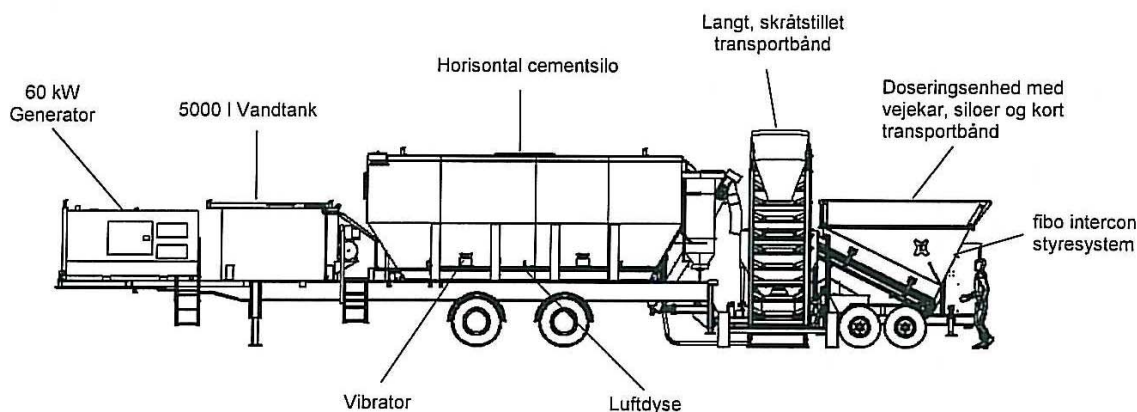
4. april 2008

I dagene den 5.-11. april 2008 får fibo intercon a/s i Videbæk besøg af det irakiske Ministry of Water Resources. Anledningen er, at ministeriet skal have overdraget 5 specialbyggede doseringsstationer, som er udviklet og produceret hos fibo intercon a/s. Samtidig vil de 3 ingeniører, som repræsenterer ministeriet under besøget, modtage instruktion og træning i at bruge anlæggene. Dette skal dels give dem erfaring med at betjene anlæggene, dels give fibo intercon a/s vigtig information, som skal bruges i den videre udvikling af anlægget. Efter besøget vil doseringsstationerne blive fragtet til Irak, hvor de skal indgå i ministeriets arbejde med at bygge vandingskanaler.

Det er ikke første gang, at fibo intercon a/s leverer betonblandeanlæg til Ministry of Water Resources. Samarbejdet blev indledt tilbage i 2005, hvor ministeriet søgte en leverandør, der kunne udvikle et betonblandeanlæg, som passer til de særlige betingelser i Irak. Klimaet betyder, at arbejdet med betonen foregår ved temperaturer på mellem 30-60 °C. Og infrastrukturen i landet bevirker, at der ofte er langt fra det sted, hvor betonen blandes og til det sted, hvor det skal bruges. Mange byggeprojekter foregår nemlig i afsidesliggende egne. Ministeriets valg faldt dengang på fibo intercon a/s, fordi virksomheden kunne tilbyde den ideelle løsning, og i løbet af de seneste 3 år har samarbejdet resulteret i levering af hele 15 doseringsstationer til ministeriet.

Salgschef Erik Roos udtaler: "Vi har gode erfaringer med at agere på det irakiske marked, og vi har et meget positivt samarbejde med vores irakiske samarbejdspartnere. En aftale er en aftale, og der er en høj grad af troværdighed og gensidig respekt i samarbejdet. Så vi oplever hverken de kulturelle forskelle eller den generelle situation i Irak som nogen hindring for os. Derfor kan jeg også kun opfordre andre danske virksomheder til at forsøge sig på det irakiske marked".

Doseringsstationen



En doseringsstation består af fire dele. Den første del er en 32 m³ cementsilo, der er monteret på en trailer sammen med en 5000 liters vandtank og en 60 kW generator til forsyning af elektricitet til stationen. På siderne er cementsiloen forsynet med vibratoren og luftdyser, som sender vibrationer og luft ind i siloen for at hindre, at cementen klæber sammen og derved bliver ødelagt.

Den anden del er en doseringsenhed (også kaldet en vejeenhed), som er monteret på en bogie. Den består af et vejekar, to siloer til henholdsvis sand og grus, et kort transportbånd samt et "fibo intercon styresystem" (en specialudviklet computer).

Den tredje del udgøres af et langt transportbånd, som kan pakkes sammen og transporteres oven på cementsiloen, når der er brug for at flytte doseringsstationen.

Endelig består den fjerde og sidste del af en mandskabscontainer, der er udstyret med senge, air condition og andre bekvemmeligheder tilpasset irakiske forhold, så mandskabet kan bo i den ude på arbejdsstedet. Containeren kan nemt løftes op på en trailer og flyttes hen til en ny lokalitet, når det er nødvendigt.

Der er således tale om et yderst mobilt anlæg, der uden problemer kan flyttes derhen, hvor det er mest hensigtsmæssigt at placere det.

Processen

Selve blandingsprocessen i doseringsstationen foregår på denne måde. "fibo intercon styresystemet" i doseringsenheden indeholder et antal recepter på betonblandinger. Når en recept er valgt i computeren, sender den besked til doseringsenhedens egne siloer samt cementsiloen om, hvor store mængder sand, cement og grus der skal bruges i den pågældende blanding. De tre tørstoffer bliver dernæst overført til vejekaret, hvor tre vejeceller sikrer, at der er det ønskede blandingsforhold. Derefter falder tørstofferne ned på det korte transportbånd, som bringer dem hen til det lange, skrånede transportbånd. Dette bringer dernæst sand, cement og grus-blandingen fra doseringsstationen og op i en ventende betonkanon. Lige inden tørstofferne bliver overført til betonkanonen, overføres der vand fra doseringsstationens 5000 liters vandtank til en separat vandtank på betonkanonen. Det er altafgørende, at vandet ikke kommer i forbindelse med tørstofferne, men at disse forbliver tørre inden i betonkanonen under transporten fra blandingsstedet til byggepladsen. Ellers vil blandingen udhærde og blive ubrugelig som følge af køreafstanden, forsinkelser på grund af eventuelle trafikale problemer og de meget høje temperaturer inde i betonkanonen.



Der tilføres først vand, når betonkanonen er ca. 10-20 minutter fra byggepladsen. Dette sker ved, at chaufføren lukker den ønskede mængde vand ind i betonkanonen fra vandtanken til lastbilen. Derefter går betonkanonen i gang med at blande betonen, og når lastbilen ankommer til byggepladsen, er betonen færdigblandet og klar til brug.

På denne måde tilbyder fibo intercons doseringsstation en optimal løsning på udfordringerne med at arbejde med beton under de ekstreme vejrforhold og de logistiske vilkår i Irak.

For yderligere information, besøg venligst www.fibointercon.com eller kontakt marketingmedarbejder Inge Møller på direkte telefonnummer tlf. 96 94 45 39.
