

fibo intercon

Betonblandeanlæg til ekstremt vintervejr



Your partner in concrete solutions



Til produktion af beton i områder med et barsk vejrlig og vanskelige infrastrukturelle forhold



Fleksibel og robust løsning

Dette semimobile vinteranlæg kan blande beton ved temperaturer ned til minus 40 °C uden at gå på kompromis med kvaliteten og ydeevnen. Blandeanlægget kan dosere mere end 100 kg/sek og kan levere 11-1200 liter beton per blanding. Det gør det til et af de mest effektive på markedet.

Blandeanlægget er isoleret med 100 mm PU isolerede plader og kobles sammen med en ekstern dampgenerator. Denne opvarmer blandekaret og aggregaterne i silokasserne til 70 grader samt holder kabinen ved konstant temperatur. Den integrerede servicegang langs blandeanlægget samt muligheden for at overvåge alle

processer indefra betyder desuden, at mandskabet kun i begrænset omfang skal bevæge sig udenfor.

Vinteranlægget er konstrueret på en robust stålramme. Det betyder, at det kan tåle hyppig transport selv over store afstande og ad dårlige veje. Vinteranlægget er desuden designet til områder med begrænset adgang til råmaterialer, idet det kan bruge rent vand fra for eksempel en ferskvandssø.

Som standard leveres vinteranlægget med et 1800 liter blandekar, en 1500 liter vandtank, to kemipumper, luftkompressor, højtryksrenser og rørsystem til damp. Det er desuden forberedt

til at kunne kobles sammen med en strømgenerator, ekstra tilslagssiloer, cementsiloer med mere.

Vores vinteranlæg er en fordelagtig investering, der hurtigt tjener sig selv ind og giver et afkast. Samtidig er alle sliddele fremstillet i robuste materialer og kan udskiftes enkeltvis ved hjælp af almindeligt værktøj såsom skrue-trækker og skiftenøgle. Det minimerer driftomkostningerne. Der er også fri adgang til alle blandeanlæggets funktioner, hvilket letter den daglige rengøring, vedligeholdelse og service.

Udstyr

Vinteranlægget kan kombineres med en 14 m båndtransportør beklædt med modulopbyggede 60 mm PU isoleringsplader. En kalorifer blæser opvarmet luft op ad båndtransportøren, så betonen ikke hælder.

Vinteranlægget kan desuden kombineres med vores vertikale cement-siloer, der er fuldt udstyret med cementsnegl, toplåge og gelænder (udstyret er beskrevet i separate datablade).

Oversigt over vinteranlæggets tekniske egenskaber:

Model	Vinteranlæg	
Volumen (brutto/netto)	l	1800/11-1200
Kapacitet	m /time	20-30
Motoreffekt	kW	30
Blandearme/sideskrabere	stk	6 / 1
Tilslagsiloer	stk	2 - 4 - (2 x 8 m eller 4 x 4 m)
Vandtank	l	1500
Mål (B x H x L)	m	2,44 x 2,8 x 12,2 (uden isolering)
Vægt	kg	20.000 (med isolering)



1 Stålramme

Blandeanlægget er monteret på en fælles 40 fods containerramme i svejst stål. Det har tre døre mod terrænet samt en dør mellem kontrolrummet og servicegangen.

2 Lugedæksler

De to isolerede lugedæksler i taget åbnes ved påfyldning af aggregater. De er styret af et elektrisk spil, som er placeret udenpå vinteranlægget.

3 Silokasser

To integrerede siloer for 2 - 4 typer tilslag. Hver silokasse rummer 4 eller 8 m³. Udført i fuldsvejst stålplade med forstærkede hjørner. Forsynet med separate fødebånd, vibratører samt dyser til damp og luft. Store riste i siloens top hindrer større sten og fragmenter i at komme ind i silokasserne.

4 Udtømning af beton

Vinteranlægget er udstyret med en åbning til den isolerede båndtransportør. Den kraftige isolering beskytter blandedekaret og båndtransportøren mod lave temperaturer.

5 Siemens styresystem med termoprinter

Mulighed for manuel, semiautomatisk og automatisk styring samt PC interface. Kræver ingen forkundskaber og leveres i den ønskede sprogversion. Kan lagre 25 recepter. Doseringsnøjagtighed på +/- 1-2 %.



6 Blandekar

Konstrueret i stål med indvendig beklædning af udskiftelige slidplader samt bund i Hardox stålplade. Udstyret med effektoptimeret gearmotor, automatisk radial åbning, indløb for cementsnegl og inspektionsluger.

7 Vejeceller

Blandekaret er placeret på tre 5000 kg elektroniske vejeceller med en vejenøjagtighed på +/- 0,5 %.

8 Flowmeter

Paralleldosering af vand og tilslag for at reducere cykeltiden og slitage på blandedekaret samt mindske energiforbruget.

Til stede i hele verden

Igennem årene har vi udviklet og leveret løsninger af høj kvalitet til kunder over hele verden. Vi har leveret alt fra standard blandeanlæg til unikke, kundetilpassede løsninger, og vores blandeanlæg har været involveret i både små og store byggeprojekter.

Hos fibo intercon stræber vi efter at yde en hurtig og kompetent service. Derfor har vi opbygget eget forhandlernetværk i flere lande, og vores serviceteknikere rejser gerne ud og assisterer dig med at opstille og servicere dine blandeanlæg samt uddanne dine medarbejdere.

Sibirien, Rusland

Vinteranlæg med isoleret båndtransportør, vertikal cementsilo og cementsnegl. Blandeanlægget bliver brugt til produktion af beton til olie- og gasindustrien.



Sibirien, Rusland

Vinteranlæg med isoleret båndtransportør, vertikal cementsilo og cementsnegl. Blandeanlægget producerer beton til anlægning af broer og veje.



Fleksibilitet og produktivitet

Mange års erfaring i branchen har gjort fibo intercon til en førende leverandør til den globale betonindustri.

Vi producerer og leverer såvel mobile, semimobile og stationære blandeanlæg som maskinudstyr og komplette produktionsanlæg. Alle vores produkter er fremstillet ved hjælp af de nyeste teknologier og metoder for at sikre vores kunder den højeste kvalitet, produktivitet og pålidelighed.

2009-04-01. copyright © fibo intercon. Der tages forbehold for trykfejl og konstruktionsmodifikationer. De afbildede modeller kan være vist med optioner og udstyr.

Forhandler:

fibo intercon a/s

Herningvej 4
DK-6920 Videbæk
Telefon: +45 97 17 16 66
Fax: +45 97 17 11 75

info@fibointercon.com
www.fibointercon.com

